

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

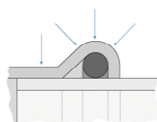
## 4. 430. I. CENNIK PODSTAWOWY SIECI CIEPŁOWNICZE KAN STEEL OPIS SYSTEMU G

EDYCJA I 2013. STAN NA DZIEŃ 2013.02.01

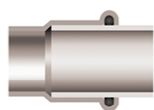
### Technika łączenia

System **KAN-therm Steel** oparty jest na technice wykonywania połączeń zaprasowywanych „Press” wykorzystującą profil zacisku „M”. Pozwala to na:

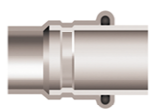
- uzyskanie trójpłaszczyznowego nacisku na O-Ring, zapewniający jego odpowiednią deformację i przyleganie do powierzchni rury,
- pełne zamknięcie przestrzeni, w której osadzony jest O-Ring poprzez dociśnięcie krawędzi kształtki do powierzchni rury, co zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza kształtki i stanowi naturalną mechaniczną ochronę uszczelnienia i wzmocnienie mechaniczne połączenia,
- kontrolę stanu uszczelnienia ze względu na ukształtowanie gniazda O-Ringu w pobliżu krawędzi kształtki.



rys. Kierunki nacisku w połączeniu „press”



Przekrój połączenia przed zaprasowaniem



Przekrój połączenia po zaprasowaniu

1. Rury należy przecinać prostopadle do osi obcinakiem krążkowym. Dopuszcza się stosowanie innych narzędzi takich jak piły ręczne i elektryczne przeznaczone do cięcia stali węglowej lub nierdzewnej, pod warunkiem zachowania prostopadłości cięcia i nie uszkodzenia obcinanych krawędzi. Niedopuszczalne jest łamanie nadciętych kawałków rur. Do cięcia nie należy używać palników i tarcz tnących. Przy wymiarowaniu długości do obcięcia należy pamiętać o uwzględnieniu głębokości wsunięcia rury w kształtki.



### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl  
Pecefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl  
Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów